



## Ladedaten für Original BRENNEKE

### Torpedo-Ideal-Geschosse (TIG<sup>®</sup>) Torpedo-Universal-Geschosse (TUG<sup>®</sup>)

Die nachfolgenden Wiederladedaten für Original BRENNEKE TIG<sup>®</sup> und für Original BRENNEKE TUG<sup>®</sup> wurden sorgfältig erarbeitet und geprüft. Sie ergeben zuverlässige Gasdrücke bei sehr guter Präzision.

**Da keine Gewähr dafür besteht, mit welcher Sorgfalt und mit welchen Komponenten der Wiederlader arbeitet, noch in welchem Zustand die Waffe sich befindet, aus der er seine Munition verschießt, erfolgen diese Angaben in jeder Hinsicht ohne Gewähr. Die Verwendung der Ladedaten erfolgt auf eigene Gefahr, es wird keinerlei Haftung übernommen.**

Auf Wunsch sind zu jeder Laborierung auch die Schusstafeln mit detaillierten ballistischen Daten erhältlich. Hierzu benötigen wir die Angabe der gemessenen Mündungsgeschwindigkeit ( $v_0$ ) Ihrer Waffe und die Visierhöhe. Ohne diese Angaben lassen sich lediglich Durchschnittswerte ermitteln, die jedoch von denen Ihrer Waffe erheblich abweichen können.

Bitte beachten Sie, dass die Beschussämter von Kupferstauchzylinder- auf Piezokristallmessung umgestellt haben. Aufgrund der unterschiedlichen Messverfahren existieren daher im Beschussgesetz, abhängig vom Messverfahren, zwei unterschiedlich hohe maximal zulässige Gasdrücke. Alle untenstehenden Angaben wurden von der DEVA bzw. dem Beschussamt Suhl mittels Piezokristallmessung ermittelt und liegen innerhalb der gesetzlich zulässigen Gasdruckgrenzen. In manchen Wiederladebüchern sind nur die niedrigeren Grenzwerte nach dem alten Kupferstauchzylinderverfahren angegeben.

Einige der hier angegebenen Ladedaten bedingen eine hohe Ladedichte, d.h. es kann zu einer leichten Pressladung kommen. Dies ist jedoch normal. Aufgrund von Unterschieden in der Fertigung zwischen einzelnen Pulverlosen kann die Schüttdichte jedoch zum Teil erheblich variieren. Falls dadurch eine erhebliche Pressladung bedingt würde, so ist von diesem Pulverlos Abstand zu nehmen.

Für Ihre Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung:

**B R E N N E K E G M B H**  
Postfach 16 46  
D-30837 Langenhagen  
Tel.: 05 11 / 9 72 62-0  
Fax: 05 11 / 9 72 62-62  
eMail: [info@brenneke.de](mailto:info@brenneke.de)  
Internet: [www.brenneke.de](http://www.brenneke.de)

Kaliber	Geschoßtyp	Geschoßmasse		Pulvertyp	Pulverhersteller	Pulvermasse		Zündhütchen	Hülsenfabrikat	Gesamtlänge der Patrone	Ge-schoßge-schwindigkeit	Gemesener Gasdruck	Meß-lauf-länge	höchstzulässiger Ge-brauchs-gasdruck
		[g]	[grains]			[g]	[grains]			L <sub>6</sub> [mm]	v <sub>3</sub> [m/s]	[bar]	(mm)	(bar)
7 x 57	TIG	11,5	177	N 160	Vihtavuori	3,05	47,0	RWS 5341	RWS	75,0	727	3613	600	3900
7 x 57	TIG	11,5	177	204	Norma	2,88	44,4	RWS 5341	RWS	75,0	720	3510	600	3900
7 x 57 R	TIG	11,5	177	N 160	Vihtavuori	2,91	44,9	RWS 5341	RWS	75,0	695	3060	600	3400
7 x 57 R	TIG	11,5	177	R 907	Rottweil	2,67	41,2	RWS 5341	RWS	75,0	700	3060	600	3400
7 x 64	TIG	11,5	177	MRP	Norma	3,67	56,6	RWS 5333	RWS	82,0	815	3735	650	4150
7 x 64	TIG	11,5	177	R 904	Rottweil	3,25	50,2	RWS 5333	RWS	82,0	800	3735	650	4150
7 x 65 R	TIG	11,5	177	MRP	Norma	3,53	54,4	RWS 5333	RWS	83,0	795	3420	650	3800
7 x 65 R	TIG	11,5	177	R 905	Rottweil	3,40	52,5	RWS 5333	RWS	83,0	765	3420	650	3800
7 mm Rem. Mag.	TIG	11,5	177	MRP	Norma	3,92	60,5	RWS 5333	RWS	82,0	845	3870	650	4300
7 mm Rem. Mag.	TIG	11,5	177	R 905	Rottweil	4,01	61,9	RWS 5333	RWS	82,0	840	3870	650	4300
.308 Win.	TUG	11,7	181	N 140	Vihtavuori	2,72	41,9	RWS 5341	RWS	68,5	745	3735	600	4150
.308 Win.	TUG	11,7	181	R 903	Rottweil	2,85	44,0	RWS 5341	RWS	68,5	765	3689	600	4150
.30-06 Sprgf.	TUG	11,7	181	MRP	Norma	3,98	61,4	RWS 5341	RWS	80,5	820	3645	600	4050
.30-06 Sprgf.	TUG	11,7	181	R 903	Rottweil	3,24	50,0	RWS 5341	RWS	80,5	803	3645	600	4050
.30 R Blaser	TUG	11,7	181	MRP	Norma	4,36	67,3	RWS 5341	RWS	86,0	855	3634	600	4050
.30 R Blaser	TUG	11,7	181	R 905	Rottweil	4,28	66,0	RWS 5341	RWS	86,0	841	3584	600	4050
.300 Win. Mag.	TUG	11,7	181	N 160	Vihtavuori	4,50	69,4	RWS 5333	Winchester	84,0	880	3870	650	4300
.300 Win. Mag.	TUG	11,7	181	R 905	Rottweil	4,69	72,4	RWS 5333	Winchester	84,0	890	3870	650	4300

Kaliber	Geschoß- typ	Geschoßmasse		Pulver- typ	Pulver- hersteller	Pulver- masse		Zünd- hütchen	Hülsen- fabrikat	Gesamt- länge der Patrone	Ge- schoßge- schwin- digkeit	Gemes- ener Gas- druck	Meß- lauf- länge	höchstzu- lässiger Ge- brauchs- gasdruck (bar)
		[g]	[grains]			[g]	[grains]			L <sub>6</sub> [mm]	v <sub>3</sub> [m/s]	[bar]	(mm)	(bar)
.300 Weath. Mag.	TUG	11,7	181	R 905	Rottweil	5,18	80,0	RWS 5333	Weatherby	89,5	925	3960	650	4400
.300 Weath. Mag.	TUG	11,7	181	MRP	Norma	5,24	80,9	RWS 5333	Weatherby	89,5	940	3960	650	4400
.300 H&H Mag.	TUG	11,7	181	MRP	Norma	4,83	74,6	RWS 5333	Winchester	91,0	910	3870	650	4300
.300 H&H Mag.	TUG	11,7	181	R 905	Rottweil	4,60	71,0	RWS 5333	Winchester	91,0	885	3870	650	4300
7,5 x 55 GP 31	TUG	11,7	181	204	Norma	3,49	53,9	RWS 5341	Norma	71,5	775	3420	600	3800
7,5 x 55 GP 31	TUG	11,7	181	R 903	Rottweil	2,97	45,8	RWS 5341	Norma	71,5	760	3420	600	3800
8 x 57 IS	TIG	12,8	198	R 903	Rottweil	3,18	49,0	RWS 5341	RWS	77,0	735	3097	600	3900
8 x 57 IS	TIG	12,8	198	N 140	Vihtavuori	3,11	48,0	RWS 5341	RWS	77,0	750	3510	600	3900
8 x 57 IRS	TIG	12,8	198	N 140	Vihtavuori	2,90	44,7	RWS 5341	RWS	77,0	700	2970	600	3300
8 x 57 IRS	TIG	12,8	198	R 903	Rottweil	3,13	48,3	RWS 5341	RWS	77,0	720	2970	600	3300
8 x 64 S	TIG	12,8	198	R 907	Rottweil	3,56	55,0	RWS 5341	Brenneke	84,0	810	3645	650	4050
8 x 64 S	TIG	12,8	198	R 904	Rottweil	3,87	59,7	RWS 5341	Brenneke	84,0	815	3645	650	4050
8 x 64 S	TIG	12,8	198	204	Norma	3,84	59,3	RWS 5341	Brenneke	84,0	805	3645	650	4050
8 x 65 RS	TIG	12,8	198	204	Norma	3,89	60,0	RWS 5341	RWS aus 7 x 65 R	85,0	805	3645	650	4050
8 x 65 RS	TIG	12,8	198	R 907	Rottweil	3,56	55,0	RWS 5341	RWS aus 7 x 65 R	85,0	810	3645	650	4050
8 x 68 S	TIG	12,8	198	N 160	Vihtavuori	4,73	73,0	RWS 5333	RWS	87,5	875	3960	650	4400
8 x 68 S	TIG	12,8	198	R 905	Rottweil	4,89	75,5	RWS 5333	RWS	87,5	870	3960	650	4400

Kaliber	Geschoß- typ	Geschoßmasse		Pulver- typ	Pulver- hersteller	Pulver- masse		Zünd- hütchen	Hülsen- fabrikat	Gesamt- länge der Patrone	Ge- schoßge- schwin- digkeit	Gemes- ener Gas- druck	Meß- lauf- länge	höchstzu- lässiger Ge- brauchs- gasdruck
		[g]	[grains]			[g]	[grains]			L <sub>6</sub> [mm]	v <sub>3</sub> [m/s]	[bar]	(mm)	(bar)
8 x 75 RS	TIG	12,8	198	R 905	Rottweil	4,51	69,6	RWS 5333	RWS aus 9,3 x 74 R	94,5	815	3420	650	3800
8 x 75 RS	TIG	12,8	198	N 160	Vihtavuori	4,32	66,6	RWS 5333	RWS aus 9,3 x 74 R	94,5	805	3420	650	3800
9,3 x 62	TUG	19,0	293	N 140	Vihtavuori	3,56	54,9	RWS 5341	RWS	82,0	681	3510	600	3900
9,3 x 62	TUG	19,0	293	R 903	Rottweil	3,68	56,8	RWS 5341	RWS	82,0	695	3510	600	3900
9,3 x 64	TUG	19,0	293	N 160	Vihtavuori	4,83	74,5	RWS 5341	RWS	85,5	764	3856	650	4400
9,3 x 64	TUG	19,0	293	204	Norma	4,76	73,5	RWS 5341	RWS	85,5	760	3752	650	4400
9,3 x 74 R	TUG	19,0	293	N 140	Vihtavuori	3,63	56,0	RWS 5341	RWS	95,8	676	3073	650	3400
9,3 x 74 R	TUG	19,0	293	R 903	Rottweil	3,79	58,5	RWS 5341	RWS	95,8	680	2947	650	3400